

**Beschrijving product:**

*Machinale niet-geperforeerde volle strengpers baksteen vervaardigd uit zuivere Haspengouwse leem* die gewonnen wordt langs de steenbakkerij en omstreken.

De baksteen ontstaat door het op maat afsnijden van een deel van een geperste streng leem. De bakstenen worden vervolgens gedroogd en daarna met de hand gesorteerd alvorens het bakken kan beginnen. De stenen worden oxiderend gebakken in een gasgestookte ringoven bij een temperatuur van 1100 °C. Na het bakken worden de stenen opnieuw met de hand gesorteerd op kleur en op een pallet gestapeld. Dit proces duurt minimaal 3 weken.

Bij deze steen wordt de onderkant van de gladde steen als facade gebruikt. Deze kant is ook nog glad, maar doordat de stenen tijdens het vormen over een band geschoven hebben met deze kant is deze toch wat ruwer van vorm. Deze stenen kunnen hoek- of kantbreuk vertonen alsook afrondingen, afbrokkelingen en scheurtjes die bijdragen tot het gewenste ruwe effect van de steen.

Bij deze steen wordt mangaanpoeder toegevoegd die in de pers gemengd wordt met de leem om een grijs/bruin/zwarte steen te verkrijgen. De toevoeging wordt gecontroleerd onregelmatig gedaan om een zo bont mogelijk resultaat te bekomen.

Tussen de verschillende lagen stenen worden afwisselend een wit/gele kalkpoeder gedaan.

*De kleur* is zeer genuanceerd variërend van grijs - bruin – zwart – blauw met een lichtrode doorschijn met wit/gele vlekken van de gebruikte kalkpoeder. Zeer spordadisch komt er ook een rood/oranje steen in voor ( deze rode kleur kan indien gewenst volledig weggelaten of vermeerderd worden.

Deze nuancering kan ook in de baksteen zelf teruggevonden worden.

**Bijzondere opmerking:**

-Omwille van het zeer specifieke productieproces in de ringoven vertoont het ene baksel ten opzichte van het andere verschillen qua kleur en maat eigen aan keramische producten.

Zelfs in een zelfde baksel kan een sterke nuancering in kleur en maat aanwezig zijn. Daarom is het aangewezen dat de levering voor één werf volledig gedaan wordt alvorens het vermettelen te beginnen.

-Referentiefoto's, panelen, stalen en bestaande realisaties zijn slechts een indicatie en kunnen niet als standaard aangevoerd worden indien een levering stenen hiervan zou afwijken. Indien er meer zekerheid gewenst wordt hierover kan er altijd op het bedrijf zelf de gewenste paletten gekozen en gereserveerd worden. Als er onvoldoende stenen voorradig zijn dan kunnen er geen stenen gereserveerd worden, maar kan er wel gewacht worden op een volgend baksel. Wij kunnen echter niet garanderen dat het volgende baksel wel naar wens zal zijn en zijn ook niet verantwoordelijk voor de hierdoor eventuele olopemde wachttijden.

**-Goed mengen !**

De gevelstenen worden verwerkt uit minimum 30 à 40 % van de paletten, en worden weggenomen in diagonale richting.

Dit om concentraties van 1 kleur in de gevel te vermijden.

-Eventuele opmerkingen dienen voor het verwerken van de stenen kenbaar gemaakt te worden.



### Formaat en gewicht

<b>WFD</b>	
<b>220x100x65mm</b>	
<b>58</b>	<b>St./m<sup>2</sup></b> 12 mm voeg
<b>2,4 kg</b>	<b>gewicht</b>

**Andere formaten kunnen ook vervaardigd worden! Lengtes (180,190,210,220,230,240) en hoogtes ( 50,55,57,60,65,72)  
Op bestelling en bij minimale hoeveelheden met bijhorende wachttijden!**

### Technische gegevens

- Verschijningsvorm	Groep 1
- Metselbaksteen categorie	I,HD
- Gemid. druksterkte $\perp$ op mortelbedvlak	20 N / mm <sup>2</sup>
- Maattolerantie	Lengte :Tm 10 mm , breedte en hoogte : Tm 5 mm
- Maatspreiding	Lengte :Rm 20 mm , breedte en hoogte : Rm 10 mm
- Vorstbestandheid	F2 zeer vorstbestand
- Initiële wateropzuiging	< 8 kg / m <sup>2</sup> .min (gemid 5 kg / m <sup>2</sup> . min)
- Wateropsloping na 48u	< 18 %
- Brandreactie	A1
- Actief-oplosbaarzoutgehalte	S2 Na <0.01% ; K < 0.01% ; Mg < 0.01%
- Droge volumemassa	$\pm$ 1750 kg/m <sup>3</sup> D1
- Equivalente warmtegeleidbaarheid	$\lambda$ 10 droog,steen,90/90 = 0.53 W/mK , $\lambda$ droog,10,steen= 0.47 W/mK
- Dampdoorlaatbaarheid	$\mu$ = 5/10
- Hechtsterkte gevelsteen	0.15 N/mm <sup>2</sup> (EN 998-2)
- Vormstabiliteit	NPD
- Gevaarlijke componenten	NPD
- Vochtexpansie	NPD

### Beschikbaarheid

- Leveringstermijnen worden slechts indicatief gegeven.
- Indien niet voorradig, minimale wachttijd 3 weken.
- Gelieve uw bestelling per fax, mail of brief te bevestigen.

Fax: 012/39 38 72

Mail: info@steenbakkerijen-van-membruggen.be

Adres: Dorpsstraat 17  
3770 Riemst

